

BONDEX Veredelungs-Spray

- Schutz und Pflege der Lieblingsstücke
 - Robuster, wasserabweisender Schutz
 - Besonders strapazierfähig
 - Einfacher Sprüh-Auftrag, selbst an schwer zu erreichenden Stellen
-

1. Allgemeine Beschreibung

- | | | |
|-----|--------------------|--|
| 1.1 | Produktbezeichnung | BONDEX Veredelungs-Spray |
| 1.2 | Hersteller | PPG Coatings Deutschland GmbH. |
| 1.3 | Produktart | BONDEX Veredelungs-Spray ist ein transparentes, schnelltrocknendes Acryl-Lackspray explizit für den Innenbereich |
| 1.4 | Anwendung | BONDEX Veredelungs-Spray ist besonders gut als transparenter Überzug für fein gliedrige (klein) Möbel sowie kleinflächige und filigrane Lackier-Objekte. |
| 1.5 | Produktwirkung | Transparenter, widerstandsfähiger Überzugslack |
| 1.6 | Farbton | <ul style="list-style-type: none">• transparent |

Wichtig:

Zudem hat die Saugfähigkeit und die Oberflächen-Güte der verschiedenen Objekte, Hölzer, sowie Untergründe, einen erheblichen Einfluss auf den späteren Farbton, bzw. die Oberflächengüte der mit Veredelungs-Spray behandelten Flächen. Bei sehr saugfähigen bzw. stark abgewitterten Hölzern bzw. Untergründen sind evtl. zusätzliche vorbereitende „anstrichtechnische“ Maßnahmen zu treffen.

Es ist nicht ausgeschlossen, dass ein transparenter Überzug den darunterliegenden Farbton beeinflusst. Der Glanzgrad kann durch die Holz-Oberflächen Beschaffenheit verändert werden. Bei der Verarbeitung einzelner Gebinde auf einer Fläche sind Glanzgrad-Abweichungen möglich, daher bitte evtl. überlappend sprühen.

Aus diesem Grunde empfehlen wir vor der Verwendung eine Probelackierung auf dem Original Untergrund (an unauffälliger Stelle) durchzuführen um die transparente Wirkung des BONDEX Veredelungs-Sprays (nach der Trocknung) beurteilen zu können.

Spätere Beanstandungen können nicht anerkannt werden.

- | | | |
|-----|-------------|---|
| 1.7 | Lieferform | Gebrauchsfertig. (Vor Gebrauch ca. 3 Minuten kräftig schütteln) |
| 1.8 | Verpackung | Aerosoldosen, maximales Nennvolumen 400 ml |
| 1.9 | Prüfzeichen | keine |
-

2. Zusammensetzung nach VDL - Richtlinie 01

- | | | |
|-----|-------------|--------------|
| 2.1 | Bindemittel | Acryl-Basis. |
| 2.2 | Lösemittel | Aceton |
-

BONDEX Veredelungs-Spray

2.3	VOC-Gehalt	EU Grenzwert für dieses Produkt: Produktkategorie A/e): 640 g / L (2007). Dieses Produkt enthält max. 500 g / L VOC.
2.4	Pigmente	Organische und anorganische.
2.5	Wirkstoffe	keine
2.6	Zusatzstoffe	Additive / Treibgase

3. Technische Daten

3.1	Dichte	0,6 – 0,8 g/L
3.2	Festkörper	15 – 20 % Gew.
3.3	Viskosität	ca. 18 – 25 Sek. Fließbecher DIN 4 mm (20°C)
3.4	Kann Druck erzeugen	4 bar (20°C), 8 bar (50°C)
3.5	Flammpunkt	-104°C (bezogen auf Treibmittel)
3.6	Glanzgrad	Matt Der Glanzgrad kann durch die Anzahl der Lackierungen der verschiedenartigen Untergrund Strukturen oder Oberflächen variieren.
3.7	Geruch	Nach Aceton und Acrylharz. Nach dem Trocknen geruchlos.
3.8	Verbrauch	ca. 100 bis 200 ml/m ² auf glatten Untergründen. Auf rauhen- und saugfähigen Untergründen entsprechend mehr. Genauen Verbrauch durch Probeauftrag ermitteln. (Der Verbrauch wird durch die Dimensionalität des zu bearbeitenden Bauteils sowie durch Sprühunterbrechungen deutlich erhöht)
3.9	Trocknungszeit	<ul style="list-style-type: none">• Staubtrocken: nach ca. 10 - 15 min. (23°C / 60 % rel. Luftfeuchte)• Griffest: nach ca. 60 Minuten (23°C / 60 % rel. Luftfeuchte)• Durchgetrocknet: nach ca. 24 Stunden (23°C / 60 % rel. Luftfeuchte) Bei niedrigen Temperaturen und / oder hoher Luftfeuchtigkeit wird die Trocknungszeit verlängert. Die Trocknungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur, der Luftfeuchtigkeit und der aufgetragenen Schichtstärke. Bei gewissen Holzarten (z.B. Tropenhölzer, Eiche etc.) können Holzinhaltsstoffe die Trocknung verzögern. Probelaackierung durchführen.
3.10	Wetterbeständigkeit	Sehr gut.
3.11	Lichtbeständigkeit	gut
3.12	Alkalibeständigkeit	gegeben
3.13	Biozide Wirkung	Keine
3.14	Verdünnung	Unverdünnt verwenden.
3.15	Lagerfähigkeit	In nicht angebrochenen Gebinden, Mindestlagerstabilität > 2 Jahre

BONDEX Veredelungs-Spray

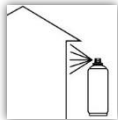





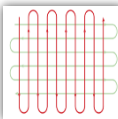




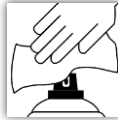
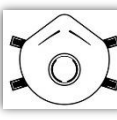
Kühl, trocken und frostfrei lagern und transportieren. Angebrochene Gebinde zeitnahe verarbeiten. Bei hohen Temperaturen nicht im Auto lagern und während dem Transport das Gebinde sichern. Vor Sonneneinstrahlung und / oder anderen Wärmequellen schützen.

4.0 Untergrund

- 4.1 Untergrund-Beschaffenheit Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei sein, so wie frei von Korrosion wie z.B. Rost.
Lose Anstriche entfernen, danach anschleifen und grundieren.
(Probelaackierung vornehmen)
- 4.2 Geeignete Untergründe Geeignet für Holz, Metall, Papier, Terrakotta, Zink oder lackierfähige Hartkunststoffe
- 4.3 Vorbehandlung
Holz:
 Holz, roh oder beschichtet, sowie tragfähige Altanstriche reinigen und anschleifen. Stark verwitterte Oberflächen bis zum gesunden Holz abschleifen.
Hartkunststoff: z.B. Resopal, Bakelite, Hart-PVC etc.
 Mit geeignetem Mittel (z.B. Nitro-Verdünnung) abwaschen. An löse verhalten durch Probefläche feststellen.
Zinkflächen:
 Für BONDEX Veredelungs-Spray nicht geeignet.
Aluminium abgewittert:
 Für BONDEX Veredelungs-Spray nicht geeignet.
- 4.4 Holzfeuchtigkeit Holz-Bauteile: max. 18 %

5.0 Verarbeitung

5.1 Piktogramme:

				
Für Innen	Produkt nur zum sprühen	Objekt gut reinigen	Vor Gebrauch schütteln	2 Sprühköpfe: Weiß: rund Schwarz: breit
				
10 – 30 cm	Im Kreuzgang sprühen	3 – 5 Minuten	24 Stunden	Ergiebigkeit: 2 – 4 m ²
				
Sprühdüse reinigen	Sprühkopf reinigen Aceton	A2 / P2		

BONDEX Veredelungs-Spray

- 5.2 Auftragsverfahren Sprühen
- 5.3 **Vor-**
dem Gebrauch:
- BONDEX Veredelungs-Spray ist besonders gut für fein gliedrige Möbel sowie deckende, dekorative Lackierungen auf kleinflächigen und filigranen Lackier-Objekten geeignet.
 - Flächen abdecken, welche nicht besprüht werden sollen.
 - Die Spraydose vor Gebrauch kräftig schütteln bis sich die Mischkugeln frei bewegen und deutlich hörbar sind, anschließend ca. 3 Minuten weiterschütteln.
 - Während des Sprühvorgangs mit BONDEX Veredelungs-Spray sowie nach Unterbrechungen die Spraydose mehrmals schütteln.
 - Probesprühen und damit Lackverträglichkeit mit dem Altanstrich an unauffälliger Stelle prüfen.
 - Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen sowie in sehr gut belüfteten Bereichen sprühen.
 - Idealtemperatur des Sprühobjektes und des Sprühmaterials während der Verarbeitung und Trocknung beträgt 20° C. und 65 % rel. Luftfeuchte.
 - Das Lackierobjekt muss nach der Reinigung mit flüssigen Entfettungsmitteln bzw. vor der Lackierung gut abgetrocknet sein.
- Um „Glanz“-Gleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargen-Nr. an einer Fläche verarbeiten. Werden mehrere Spraydosen für eine Fläche benötigt (auch bei gleicher Chargen-Nr.), diese im Kreuzgang und überlappend / ineinander sprühen. Glanzgrad mittels Probelackierung prüfen.
- 5.4 **Während-**
dem Gebrauch:
- Sprühabstand der mitgelieferten Sprühköpfe zum Objekt ca. 10 bis 30 cm
 - Den Sprühkopf gleichmäßig herunterdrücken und während dem Sprüh-Vorgang stets beibehalten.
 - Die Sprühdose während dem Sprüh-Vorgang stets senkrecht halten.
 - Den Sprühkopf stets sauber halten, evtl. während dem Sprüh-Vorgang zwischen reinigen.
 - Den gewählten Sprühabstand zum Objekt beibehalten
 - Stets außerhalb der Objektfläche mit dem Sprühen beginnen.
 - Die Sprüh-Bahnen (Kreuzgang) außerhalb des Objektes wenden
 - Den Sprühkopf beim Wenden gedrückt halten, sonst besteht Gefahr von unansehnlicher Tröpfchen Bildung auf der Objektfläche.
 - Auf gleichmäßige Sprühgeschwindigkeit achten.
 - Immer parallel zum Arbeitsobjekt im Kreuzgang sprühen; kein Zögern, um Tropfen und Farbläufe zu vermeiden.
 - Beim Sprühen auf gleichmäßige Sprühbahnen und Sprühbahn-Überlappungen achten, sonst Gefahr von sichtbaren Sprühbahnen.
 - Mehrere dünne Schichten mit einer Zwischen-Ablüftzeit von ca. 3 - 5 Minuten aufsprühen. Diese dünneren Schichten ergeben ein besseres Resultat als eine dicke Schicht, die Abläufer verursachen kann.
- 5.5 **Nach-**
dem Gebrauch:
- Sehr wichtig:**
Bei längerer Unterbrechung der Sprüh-Lackierarbeiten den Sprühkopf leersprühen und reinigen.
Dabei die Sprühdose senkrecht und mit dem Sprühkopf nach unten halten.
Anschließend den Sprüh-Düsen-Kopf solange gedrückt halten bis nur noch Treibmittel ohne Farbstoff austritt. (evtl. Sprühkopf reinigen)
Eine evtl. verstopfte Düse von der Dose abnehmen und evtl. mit einer feinen Nadel vorsichtig wieder öffnen. (Vorsicht beim Aufsetzen der Düse, Gefahr des unbeabsichtigten sprühen)
-

BONDEX Veredelungs-Spray

- 5.6 Verarbeitungs-
Temperatur
- Verarbeitung und Trocknung nicht bei Temperaturen unter + 10°C und/oder relativer Luftfeuchtigkeit > 80%.
- Das zu sprühende Objekt, das Material (BONDEX Veredelungs-Spray) sowie die Umgebungsluft sollten idealerweise Temperaturen von ca. 20°C und max. 65% rel. Luftfeuchte haben.
- Nicht bei extrem hoher Luftfeuchtigkeit (Nebelnässe / Kondensfeuchte), Regen oder direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.
Vorsicht bei Gefahr von Nachtfrost.
- 5.7 Erst-
Beschichtung
- Rohe Nadelhölzer: (Innen-Bereich)**
1 - 2 x BONDEX Veredelungs-Spray
- Andere Holzarten: (Innen-Bereich)**
1 - 2 x BONDEX Veredelungs-Spray
- (Bei Durchschlagen von Holzinhaltstoffen: 1 - 2 x BONDEX Isolier- und Allgrund unverdünnt als ersten Anstrich auftragen.)
- Als Haftvermittler auf Zink, Aluminium und Hart-PVC:**
1 - 2 x BONDEX Isolier- und Allgrund
1 - 2 x BONDEX Veredelungs-Spray
- 5.8 Renovierungs-
Beschichtung
- Auf tragfähigen, entsprechend vorbehandelten, Altanstrichen (siehe 4.2):
1 - 2 x BONDEX Veredelungs-Spray
- Nicht intakte Altanstriche (graues Holz) bis auf das gesunde Holz abschleifen und wie Erstbeschichtung (siehe 5.7.) aufbauen.
- 5.9 Reinigung des
Sprühkopfes
- Sofort mit Aceton.
- 5.10 Verarbeitungs-
Hinweise
- Tipps / Tricks / Probleme vermeiden:**
- Lack nicht ausgehärtet:**
Das kann passieren, wenn zu viele Schichten Sprühlack aufgetragen und/oder die Trocknungszeiten nicht eingehalten wurden. Die Lackoberfläche wird dann nicht richtig hart und lässt sich auch nach dem Trocknen leicht verformen, z. B. mit dem Fingernagel eindrücken oder abheben.
- Um eine zu weiche Lackoberfläche zu vermeiden, tragen Sie von dem ohnehin besonders dünnen und flüssigen Sprühlack nicht mehr als zwei Spritzgänge auf. Und planen Sie beim Lackieren immer genug Zeit für alle Zwischentrocknungen ein.
- Winzige Pusteln / Pickel Verunreinigungen im Lack:**
Das sind fast immer winzige Schwebeteilchen, wie Staubkörnchen, Spritznebel etc., die sich auf dem Untergrund oder der Lack-Oberfläche abgesetzt haben und dann auf der Oberfläche getrocknet sind. Um eine möglichst Schwebeteilchen freie Umgebung zu bekommen, können Sie vor dem Lackieren Wasser in der Umgebung versprühen, das die Schwebeteilchen in sich bindet. Außerdem sollten die Oberflächen nicht statisch aufgeladen sein, da diese Partikel sonst regelrecht anziehen.
- Risse im Lack:**
Lackrisse können entstehen aufgrund unerwünschter mechanischer Spannungen im trocknendem Nass-Film. Im Zuge der Lacktrocknung bildet sich an der Grenzfläche zur Luft zunächst rasch eine sehr dünne Haut. In zu kalter Umgebung wird deren ordnungsgemäße Komplettverfilmung / Trocknung gestört und es kommt zur Riss-Bildung.
-

BONDEX Veredelungs-Spray

Weitere mögliche Ursache für Lackrisse sind zu dicke Schichten und zu kurze Trocknungszeiten.

Krater im Lack:

Krater entstehen meistens durch ungenügendes Entfetten der Metall- oder Kunststoff Oberfläche. Der Lack haftet dann unterschiedlich stark und zieht sich zu Kratern zusammen. Durch sorgfältiges Vorbereiten des Werkstücks vermeiden Sie dieses Problem. Ebenso können Holzporen während der Trocknung zu Kraterbildung in der Lack-Oberfläche führen.

Orangenhaut Effekt auf Lackoberflächen:

Für diese Oberflächenstörung gibt es zwei gängige Ursachen.

1. Entweder entstehen sie durch einen zu flüchtigen Auftrag mit zu wenig Lack, etwa eine Grundlackschicht, deren Unregelmäßigkeiten dann durch alle weiteren Schichten durchscheinen.
2. Oder es wurde mit einem zu großen Sprühabstand gearbeitet. Das führt dazu, dass der Sprühlack schon in der Luft antrocknet und die Farbpartikel nicht mehr alle auf der Oberfläche zerplatzen und verlaufen können wie gewünscht

Wichtig:

Direkten Kontakt mit alkalischen Putzen vermeiden.

BONDEX Veredelungs-Spray gewährleistet eine rasche, saubere Arbeitsweise bei/für Lackierungen. Besonders an schwer zugänglichen Gegenständen erzielen sie meisterhafte Lackierergebnisse. Aufgrund der Vielzahl zu lackierender Objekte, liefern wir Ihnen zusätzlich einen zweiten Sprühkopf für größere Flächen mit. Große, evtl. sogar saugende Flächen können schneller mit dem schwarzem, groben/großen Sprühkopf lackiert werden. Abgerundete, nicht saugende Flächen kann man besser mit einem feinen Sprühkopf (weiß) lackieren.

6. Sicherheits-Ratschläge / Gefahren-Hinweise

Atemschutz:

Bitte Atemschutz bei der Verarbeitung von BONDEX Veredelungs-Spray tragen. Wir empfehlen eine Atemschutzmaske gemäß EN140. Filter gegen organische Dämpfe (Typ A2) und Partikel Typ P3.

Sicherheits-Vorkehrungen:

Die Verarbeitung des BONDEX Veredelungs-Spray ist nur im gut belüftetem und geschütztem Außenbereich vorzunehmen. Die Persönliche Schutzausrüstung, laut Sicherheitsdatenblatt, ist zu Einzusetzen und zu verwenden. Behälter steht unter Druck. Material nicht durch gewaltsames öffnen entnehmen. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50°C schützen (z.B. im Auto). Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Nicht gegen eine Flamme oder auf glühenden Gegenstand sprühen. Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Ohne ausreichende Lüftung Bildung explosionsfähiger Gemische möglich. Aerosol nicht einatmen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen; dieses Produkt und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Benutzung ausschließlich gemäß Verwendungszweck.

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt. die aktuelle Version kann im Internet unter www.BONDEX.de abgerufen werden.

BONDEX Veredelungs-Spray

Darf nicht in die Hände von Kinder gelangen
Freisetzung in die Umwelt vermeiden
Wiederholter Haut-Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen.
Kennzeichnungshinweise auf den Gebinde-Etiketten sind zu beachten.

BONDEX-Service-Center:

Falls Sie noch Fragen haben, beraten wir Sie gerne.
Rufen Sie uns an oder besuchen Sie uns im Internet www.BONDEX.de:
☎ +49 (0) 234 / 869 492 / 📠 +49 (0) 234 / 869 380

Giftnotruf Berlin: ☎ +49 (0) 30 / 30 686 700

Ist Ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten.

Beratung für Isothiazolinonallergiker unter der Telefonnummer:

☎ +49 (0) 234 / 869 492

7. Entsorgung

Produktreste nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

Inhalt und Behälter in Übereinstimmung mit allen lokalen, regionalen, nationalen und internationalen Gesetzen entsorgen.

Weitere Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

8. Allgemeine Hinweise

Produkt – Code: Spraydosen nicht eingruppiert

Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Offene Flammen vermeiden. Nur in Originalgebinden aufbewahren.

Bitte beachten Sie auch die entsprechenden BFS-Merkblätter.

Herausgeber:

Bundesausschuss
Farbe und Sachwertschutz
Gräfstraße 79
D-60486 Frankfurt am Main

www.farbe-bfs.de

Dieses Merkblatt hat die Aufgabe, über die Anwendungsmöglichkeiten von BONDEX Veredelungs-Spray seriös, doch unverbindlich zu beraten. Die technischen Angaben basieren auf jahrelangen Erfahrungen, entbinden den Verbraucher jedoch nicht, BONDEX Veredelungs-Spray für den vorgesehenen Zweck zu überprüfen.

Wegen der Vielfalt von Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten müssen jedoch Verbindlichkeit und Haftung ausgeschlossen werden. In Zweifelsfällen wenden Sie sich bitte an unsere Vertretungen, unsere Außendienstmitarbeiter oder direkt an unsere Anwendungstechnik. Durch Hinzuziehung unserer Fachberater wird kein Beratungsverhältnis begründet. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verliert das vorherige seine Gültigkeit.
